

		Atómové elektrárne Bohunice Chemická kontrola PROTOKOL O SKÚŠKE	Strana: 1/3 Ev. číslo: 16/V2O/06/2026
---	--	--	---

Názov: **Fyzikálno-chemické analýzy olejov TG**

Postup merania: Podľa 6-PCP/007 „Skúšobné postupy kontroly ropných produktov“
Miesto odberu: TG31- kontinuálne čistenie pomocou zariadenia Ecofil, odber pred GO
TG32- kontinuálne čistenie pomocou zariadenia Ecofil, odber pred GO
Dátum odberu: 16. 6. 2026
Číslo zákazky: 61106661

Výsledky skúšok:

Parameter	JE/MNA- 243.03	TG 31	TG 32
typ oleja	-	Mogul TB32	Mogul TB32
vzhľad oleja	vizuálne	číry	číry
viskozita pri 40 °C mm ² .s ⁻¹	±10% viskozitnej triedy	33,48	33,47
číslo kyslosti mg KOH.g ⁻¹	≤ 0,3	0,074	0,084
obsah vody % hm	≤ 0,02	0,0010	0,0008
obsah antioxidantov %hm	≥ 25% z nového oleja	0,100	0,106
bod vzplanutia °C	-	219	228
trieda čistoty NAS 1638	≤ 7	7	7
Trivector–vypočítaná trieda čistoty ISO 4406 ISO PC > 4µm/6 µm/14 µm	≤ 18/16/13	18/16/13	16/15/12
obsah kovov sumárne bez aditív mg.kg ⁻¹	≤ 150	27,0	17,7
MPC-potenciál k tvorbe mäkkých usadenín ASTMD7843 ΔE	≤ 30	8,3	9,4

Turbínové oleje TG31 a TG32 boli analyzované na prístroji Trivector na počítanie častíc (viď prílohy č. 1 – 2):

Záver: Výsledky analýz TG31 v parametri obsah antioxidantov nevyhovujú podmienkam v zmysle JE/MNA-243.03 pre prevádzkovaný olej. Ostatné výsledky vyhovujú podmienkam v zmysle JE/MNA-243.03 pre prevádzkovaný olej.
Výsledky analýz TG32 vyhovujú podmienkam v zmysle JE/MNA-243.03 pre prevádzkovaný olej.

Vzorky odobral: Bališ
Vzorky analyzoval: Červeňanská
Dátum : 18. 6. 2026

Overil: Ing.Jedličková, vedúca odd. A1020 Ing.Kojdiaková, vedúca skupiny A1022 funkcia, meno, podpis <i>Kojdiaková</i>	Doba archivácie: trvale Miesto uloženia: A 1020
---	---

	Atómové elektrárne Bohunice Chemická kontrola PROTOKOL O SKÚŠKE	Strana: 2/3 Ev. číslo: 16/V2O/06/2026

Príloha č. 1 – Protokol z analýzy oleja TG31 zo dňa 16. 6. 2026 na prístroji Trivector.

Mini Lab Report

Database: Example.rbm	Equipment: TG 31 -
Area: EBO3 -	Point: P1 - TG 31

Sample Date	16/06/2026
Sample #	pred GO
Unit Usage - hrs	
Oil Usage - hrs	
Oil Added - qus	

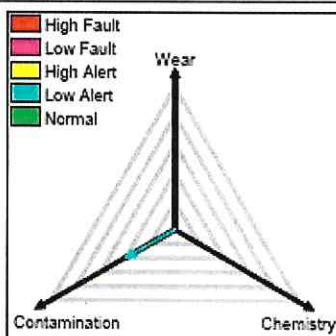
Wear	
Ferrous Idx	
LCont Ferrous	
LCont NonFe	
FW Index	
WDA Severity	

Contamination	8
OilLife Idx	
Contam Idx	
% Water	
LCont Droplet	
P/Ml >4	1,841
P/Ml >6	516
P/Ml >14	43
P/Ml >22	11
P/Ml >38	3
P/Ml >70	1.2
ISO PC >4	18
ISO PC >6	18
ISO PC >14	13
NAS Part Cnt	0
SAE Part Cnt	0

Chemistry	
Chemical Idx	
Dielectric	
DV Visc 40C	
DV Visc Chng%	
PC Dielectric	
PC Diel Idx	
PC Color Idx	
PC L_Absorb	

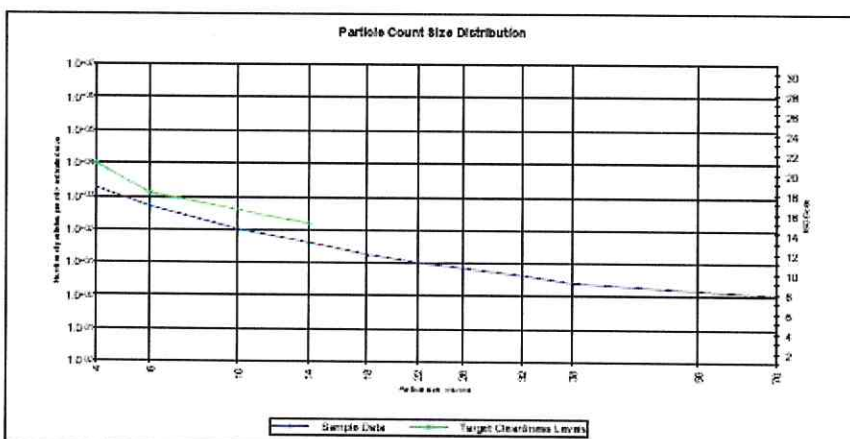
Observations

Actions



Emerson Process Management
 835 Innovation Drive
 Knoxville, TN 37932
 865-875-2110
 mhm.custserv@emerson.com

Ref Oil: MOGUL - TB - 32S



Príloha č. 2 – Protokol z analýzy oleja TG32 zo dňa 16. 6. 2026 na prístroji Trivector.

Mini Lab Report

Database: Example.rbm	Equipment: TG 32 -
Area: EBO3 -	Point: P1 - TG 32

Sample Date	16/06/2026
Sample #	pred GO
Unit Usage - hrs	
Oil Usage - hrs	
Oil Added - gus	

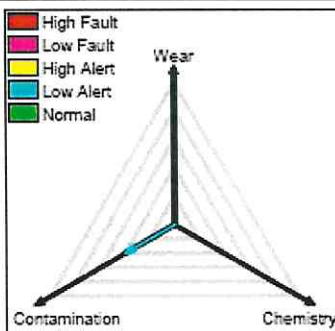
Wear	
Ferrous Idx	
LCont Ferrous	
LCont NonFe	
FW Index	
WDA Severity	

Contamination	8
OilLife Idx	
Contam Idx	
% Water	
LCont Droplet	
P/M1 >4	556
P/M1 >6	216
P/M1 >14	28
P/M1 >22	7
P/M1 >38	2
P/M1 >70	.2
ISO PC >4	16
ISO PC >6	16
ISO PC >14	12
NAS Part Cnt	8
SAE Part Cnt	0

Chemistry	
Chemical Idx	
Dielectric	
DV Visc 40C	
DV Visc Chng%	
PC Dielectric	
PC Dial Idx	
PC Color Idx	
PC L Absorb	

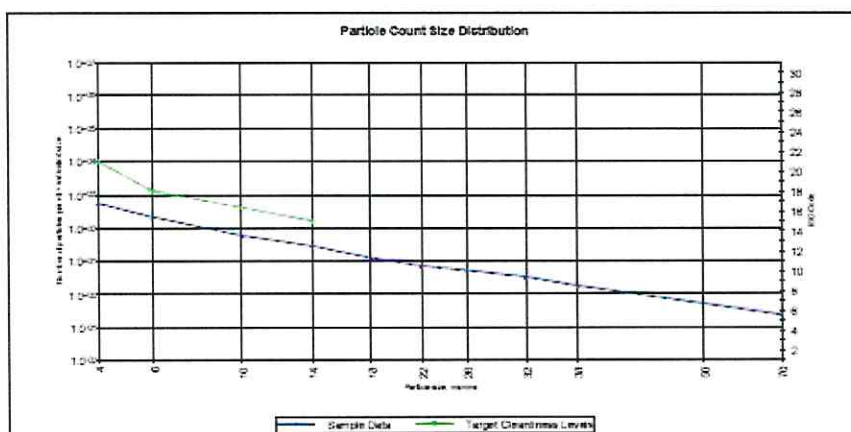
Observations

Actions



Emerson Process Management
835 Innovation Drive
Knoxville, TN 37932
865-675-2110
mh.m.custserv@emerson.com

Ref Oil: MOGUL - TB - 325



Observations

Actions

